

Vorsicht: Verhindern Sie, dass Flüssigkeit in den Indikator gelangt und die Elektronik beschädigt.

Auflösung: 0.01mm/0.0005"
Genauigkeit: +0.04mm



1. Der digitale Innenmessschieber wird zur schnellen Messung von Innenmaßen verwendet.
2. Legen Sie die Batterie (CR2032) ein und nehmen Sie sie heraus; die negative Seite der Batterie muss nach außen zeigen (Abb. 1).



Fig.1

3. Das Display kann um 320° gedreht werden.
4. Knöpfe:
Langes Drücken: länger als 2 Sekunden; kurzes Drücken: weniger als 2 Sekunden.

'M/TOL'

---Lang drücken, bis 'TOL' erscheint, um den Toleranzmessmodus aufzurufen. In diesem Modus blinkt '▶' in der oberen rechten Ecke, wenn der Messwert größer als der obere Grenzwert ist; '◀' in der oberen linken Ecke blinkt, wenn der Messwert kleiner als der untere Grenzwert ist. Drücken Sie kurz die Taste 'M/TOL', um den Toleranzmessmodus zu verlassen.

---Lang drücken, bis 'TOL' und '▼' erscheint, um in den Toleranzeinstellungsmodus zu gelangen. Und die letzte Ziffer blinkt. Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Ziffer zu positionieren; die Ziffer blinkt, wenn sie positioniert ist. Drücken Sie kurz die Taste 'in/mm', um die Ziffer von 0 bis 9 zu ändern. Nach der Einstellung des unteren Grenzwertes drücken Sie kurz die Taste 'M/TOL', es erscheint '▲' und die letzte Ziffer blinkt. Stellen Sie den oberen Grenzwert auf die gleiche Weise wie den unteren Grenzwert ein. Drücken Sie kurz die Taste 'M/TOL', um die Einstellung zu beenden und in den Toleranzmessmodus zu gelangen.

Ist der untere Grenzwert größer als der obere Grenzwert, erscheint 'EEE' und der Digitalanzeiger geht automatisch wieder in den Toleranzeinstellungsmodus über.

---Kurz drücken, 'MAX' erscheint und Sie gelangen in den Modus der maximalen Messwertverfolgung. Nochmals kurz drücken, 'MIN' erscheint und Sie gelangen in den Modus der Minimalwertverfolgung. Drücken Sie zum dritten Mal kurz, 'TIR' erscheint und Sie erhalten die Differenz zwischen dem maximalen und minimalen Messwert einer Messung.

'in/mm'

---Kurzes Drücken für die Umrechnung von Zoll- und metrischen Werten

---Lang drücken, um die Messrichtung zu ändern. '▲' erscheint, der Wert erhöht sich, wenn sich die Spindel nach oben bewegt. '▼' erscheint, der Wert sinkt, wenn sich die Spindel nach unten bewegt.

'ABS'

---Kurzes Drücken für die Umschaltung zwischen absolutem und relativem Messmodus. Der normale Modus ist der absolute Messmodus ('ABS' wird auf dem Display angezeigt). Drücken Sie kurz die Taste, um an einem beliebigen Punkt in den relativen Messmodus zu gelangen (dieser Punkt wird als 'relativer Nullpunkt' bezeichnet), 'ABS' verschwindet und der Messwert ist Null. In diesem Modus ist der Messwert der Abstand zum 'relativen Nullpunkt'. Drücken Sie die Taste erneut, um zum absoluten Messmodus zurückzukehren.

---Lang drücken, um den Modus für die Einstellung des Anfangswertes aufzurufen. 'SET' erscheint und die letzte Ziffer blinkt. Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Ziffer zu positionieren; die Ziffer blinkt, wenn sie positioniert ist. Drücken Sie kurz die Taste 'in/mm', um die Ziffer von 0 bis 9 zu ändern. Langer Druck auf die Taste 'ABS' beendet den Einstellmodus.

'ZERO'

---Wenn das Display eingeschaltet ist: kurz drücken, um den ersten Messwert im absoluten Messmodus zu erhalten ('ABS' erscheint auf dem Display); lang drücken, um das Display auszuschalten.

---Wenn das Display ausgeschaltet ist: Drücken Sie kurz auf das Display, um es einzuschalten (es ist ein vorgetäuschter Shutdown).

'DATA'

---Kurz drücken für Datenport Ausgang Strom Anzeigewert, Wenn die Übertragung erfolgreich ist, wird die LED-Licht einmal eingeschaltet, aber wenn die Übertragung fehlschlägt, wird die LED-Licht nicht eingeschaltet.

Fälschte Abschaltfunktion:

Lange drücken Sie die 'NULL' Taste, um den Bildschirm für etwa 2 Stunden ohne Betrieb auszuschalten oder zu verlassen. Zur Zeit befindet es sich in einem falschen Shutdown-Zustand. In diesem Zustand hat es eine Datenspeicherfunktion, und die ursprünglichen Daten werden immer noch beibehalten, wenn sie eingeschaltet ist.

Hoch- und niederfrequente Schalteinstellungen:

Nach dem Abschalten drücken und halten Sie die 'in / mm' Taste und drücken Sie kurz die 'NULL' Taste, um zu schalten, nach der Anzeige '----', lösen Sie die 'in / mm' Taste, um die Einstellung des Hoch- und Niederfrequenzschaltmodus einzugeben, kurzdrücken Sie die 'in / mm' Taste, um den Schaltmodus anzupassen, bedeutet die Anzeige 'Fr-on', dass die automatische Frequenzschaltfunktion eingeschaltet ist. Nach 3 Sekunden ohne Tastenbedienung und Druckstangenbedienung wird es automatisch auf hohe Frequenz schalten. Anzeige 'Fr-of', was bedeutet, dass die automatische Frequenzschaltfunktion ausgeschaltet ist und der Sensor den Hochfrequenzzustand unverändert hält. Drücken Sie kurz die Taste NULL, um die Einstellungen für den Hoch- und Niederfrequenzschaltmodus zu bestätigen und zu speichern, und verlassen Sie den Arbeitszustand.

Einstellung der Shutdown-Zeit (es ist ein echter Shutdown):

Nach dem Abschalten drücken und halten Sie die 'ABS' Taste, kurzdrücken Sie die NULL-Taste, um ein zu schalten, nach der Anzeige '----', lösen Sie die 'ABS' Taste, um die Einstellung der Abschaltzeitmodus einzugeben, die Standardanzeige ist '6.0', was bedeutet, dass sie nach 6 Stunden stehen automatisch ausgeschaltet wird, kurzdrücken Sie 'ABS' Die Taste kann den Wert wechseln, und sie kann alle 1 Stunde zwischen 0 und 99 Stunden wechseln. Wenn die Schalteranzeige '0,0' ist, bedeutet dies, dass das Messgerät nicht automatisch ausgeschaltet wird.

5. Vor der Messung muss eine Kalibrierung durchgeführt werden. Bei einem Messbereich von 0-20 mm kann der Nullpunkt direkt eingestellt werden: Drücken Sie den Griff und lassen Sie ihn los, damit die Messköpfe vollständig aufliegen. Drücken Sie 'ZERO', um den Nullpunkt zu setzen. Wenn der Messbereich des Messschiebers mehr als 20 mm beträgt, wird der Messschieber mit einem kalibrierten Werkzeug (oder Endmaß) kalibriert. Der Messschieber misst das kalibrierte Werkzeug (Abb.2), stellen Sie den Messwert gleich dem normalen Wert des kalibrierten Werkzeugs ein.



Abb.2

6. Drücken Sie während der Messung den Griff, um den Abstand zwischen den beiden Messköpfen größer als den Durchmesser des Werkstücks zu machen. Lassen Sie den Griff los, damit die Messköpfe das Werkstück vollständig berühren. Bei der Messung des Durchmessers schütteln Sie den Messschieber sanft entlang der axialen und radialen Richtung des Werkstücks, um den minimalen Messwert in axialer Richtung (Abb.3) und den maximalen Messwert in radialer Richtung (Abb.4) zu ermitteln und das Ergebnis zu erhalten. Bei der Messung der Breite ist der minimale Messwert zu ermitteln, um das Ergebnis zu erhalten.

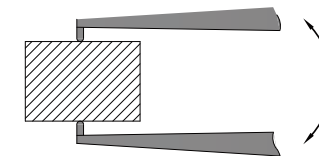


Abb.3

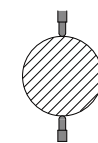


Abb.4

7. Optionales Zubehör: SPC-Kabel (7315-50M, 7302-40M, 7305-40M).
8. Wenn auf dem Display nichts angezeigt wird oder die Ziffern verschwimmen, ist die Batteriespannung zu niedrig, bitte ersetzen Sie die Batterie. Wenn sich die Ziffern nicht ändern, wenn die Tasten gedrückt werden oder der bewegliche Messarm bewegt wird, nehmen Sie die Batterie heraus und legen Sie sie nach 1 Minute wieder ein. Wenn das Messgerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird, nehmen Sie bitte die Batterie heraus. Andernfalls kann Flüssigkeit aus der Batterie austreten und das Anzeigegerät beschädigen.
9. Schützen Sie die Messköpfe während der Messung vor übermäßigem Betrieb. Nach dem Gebrauch die Messköpfe einölen, um Rost zu vermeiden.